«Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)»

Смесь сухая цементная обмазочного типа с ингибиторами коррозии для защиты арматурной стали. Предназначена для поверхностной обработки выступающих частей стальных изделий (закладных деталей, каркасов, сеток и др.) в конструкциях из бетона, железобетона, кирпича. Толщина нанесения одного слоя 0,5-1 мм. Соответствует ГОСТ 31357-2007.

Описание

Материал представляет собой тонкозернистуюсыпучую смесь, полученную на основе высокоактивных цементов, тонких наполнителей, ингибиторов коррозии и специальных химических добавок, сертифицированных в строительстве. При затворении «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» водой образуется низковязкая цементная обмазка, отличающаяся нерасслаиваемостью и высокой адгезией. В затвердевшем состоянии образуется жесткое защитное покрытие, которое предохраняет арматурную сталь от негативного воздействия внешней среды. Благодаря «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» создается высокая щелочность на поверхности стальной арматуры, что препятствует развитию коррозионных процессов. Ингибиторы обеспечивают долговременную защиту. Смесь не содержит вредных для человека веществ, пожаровзрывобезопасна, не оказывает негативного влияния на окружающую среду, допускается для применения в хозяйственно-питьевом водоснабжении.

Назначение

Смесь предназначена для поверхностной обработки и защиты различных изделий из стали (закладные детали, арматурные каркасы, проволочные сетки и пр.), которые закладывают в строительных конструкций из бетона, железобетона, кирпича, камня и др. Выдерживает действие агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH не менее 5,5.



Область применения

«Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» применяют для различных областей в строительстве: жилищном, промышленном, специальном. Рекомендуется для:

- обработки (обмазки) стальных изделий (арматуры каркасов и сеток, закладных деталей и др.) для защиты от атмосферных воздействий;
- при опасности воздействия на

конструкции водных растворов солей хлора;
- обработки стальных изделий при незначительной толщине защитного слоя ремонтного состава (менее 20 мм).

Толщина нанесения
Толщина нанесения одного слоя «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» составляет 0,5-1 мм.

Расход материала
При толщине слоя 1 мм расход составляет 1,2±0,1 кг на 1 м^2. В тару объемом 1 л умещается 1,1 кг сухой смеси.

Технические характеристики (Соответствует ГОСТ 31357-2007)

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
1	Наибольшая крупность зерен (частиц) в смеси	мм	0,2
2	Содержание зерен (частиц) наибольшей крупности, не более	%	0,1
3	Насыпная плотность	кг/м^3	1100±50
4	Влажность, не более	%	0,1
5	Водотвердое отношение	-	0,3…0,35
6	Марка по подвижности по глубине погружения конуса, не менее	-	П$_к$4
7	Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее	мин	60
8	Водоудерживающая способность, не менее	%	98
9	Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием, не менее	МПа	2,0
10	Прочность при изгибе/сжатии в возрасте 28 суток, не менее	МПа	15
11	Марка (класс) по прочности при сжатии, не менее	-	М150
12	Марка по морозостойкости, не менее	-	F$_1$150

Подготовка рабочей поверхности
Перед началом работ для хорошей адгезии «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» поверхность стальных изделий необходимо тщательно очистить от следов ржавчины, фрагментов разрушенного старого бетона, пыли, грязи, жировых пятен и пр.

Рекомендуется применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Целесообразно использовать пескоструйную или водоструйную машину высокого давления.

Порядок приготовления
Поскольку расход воды зависит от

температуры и влажности окружающей среды рекомендуется первоначально подобрать её количество для получения желаемой консистенции «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)».

Для этого в чистую емкость (ведро, цилиндрические пластиковые ведра и др.) добавить минимальный расход чистой воды (0,3 л на 1 кг смеси). Порционно всыпая смесь в воду, параллельно перемешивать в течение 1-3 мин (в зависимости от объема замеса) с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» без комков. При неудовлетворительной консистенции «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» следует дополнительно добавить воду и продолжить перемешивание. При этом не превышать рекомендуемое количество воды – 0,35 л на 1 кг смеси. Определившись с желаемой консистенцией «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)», использовать подобранный расход воды для остальной партии смеси. После первичного подбора и перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (1-2 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» в течение 1-3 мин. Состав готов к нанесению.

Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то емкость с замешанным «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» следует закрывать крышкой. «Оживление» «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» необходимо производить строго путем дополнительного интенсивного перемешивания, а не добавлением воды.

Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 60 мин.

Порядок нанесения

Замешанный «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» наносить на стальные изделия вручную с помощью кисти с искусственным волокном, валика и др. Допускается использовать оборудование для механизированного нанесения (пистолет-распылитель, текстурный аппарат для отделочных работ и др.). Независимо от способа нанесения «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» должен равномерно распределяться по всей поверхности сплошным и ровным слоем. На поверхности изделий, покрытой «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)», не должно оставаться пропусков, сгустков, штрихов от кисти, приставших волос от щетины и пр.

Рекомендуется нанесение «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» в два слоя, при чем второй должен быть гуще первого.

После первичной обработки раствором «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» перед нанесением второго слоя следует выждать не менее 8 часов (при t=20-22 °С).

Условия проведения работ и уход за нанесенным составом

Температура окружающей среды для нанесения «Гидропаколь-обмазочный (ингибитор коррозии)» и в течение не менее 12 часов должна быть в интервале +5…+35 °С. Неотвердевший материал не должен подвергаться воздействию воды и быстрому обезвоживанию.

Меры предосторожности

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Во избежание попадания материала в глаза и на кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

Гарантийный срок хранения:

12 (двенадцать) месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Смесь может храниться при температуре -30…+50 °С и влажности не более 70 %.

Упаковка

Смесь поставляется в трехслойных клапанных мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса мешка 25 кг.

Производитель

ООО «НПО Паколь», Россия, г.Казань, офис ул. Г. Тукая, 130, офис 203. тел. 8(800)550-41-56, тел. 8(987)225-25-60,e-mail: gidropakol@mail.ru. Выпускается по ТУ 23.64.10-001-76310469-2018.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.